



Холодно-пильгерные станы

№	Обозначение	Место поставки	Год поставки	Тип выполненных работ
1	ХПТР 20-60 (модернизация)	АО «ГНЦ РФ – ФЭИ», Обнинск, Россия	2023	Технология, проект и изготовление
2	ХПТ 10-45	ООО «Киберсталь», Первоуральск, Россия	2023	Технология, проект и изготовление
3	ХПТР 4-20	АО «ГНЦ РФ – ФЭИ», Обнинск, Россия	2022	Технология, проект и изготовление
4	ХПТ 10-45	АО «ПНТЗ», Первоуральск, Россия	2021	Технология, проект и изготовление
5	ХПТР 4-20	ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ», Саров, Россия	2021	Технология, проект и изготовление
6	ХПТ 6-20-4-С (2шт.)	Ratnamani Metals & Tubes, г. Ахмедабад, Индия	2019	Технология, проект и изготовление
7	ХПТ 65	Daechun Ind. Co., Ltd., Ю.Корея	2018	Технология, проект и изготовление
8	ХПТ 40	Daechun Ind. Co., Ltd., Ю.Корея	2017	Технология, проект и изготовление
9	ХПТ 40	Daechun Ind. Co., Ltd., Ю.Корея	2016	Технология, проект и изготовление
10	ХПТ 32-Q-С	NFC, г. Хайдарабад, Индия	2015	Технология и проект
11	ХПТР 4-15 (модерн.)	ФГУП «НИИ НПО «Луч», г. Подольск, Россия	2015	Технология, проект и изготовление
12	ХПТР 8-15 (модерн.)	ФГУП «ГНЦ РФ – ФЭИ», Обнинск, Россия	2014	Технология, проект и изготовление
13	ХПТ 32 (модерн.)	FAE, г. Буэнос-Айрес, Аргентина	2013	Технология, проект и изготовление
14	ХПТ 6-20 (2 шт.)	ОАО «МСЗ», г. Электросталь, Россия	2013	Технология, проект и изготовление
15	ХПТР 60-120 (модерн.)	ОАО «ЧМЗ», г. Глазов, Россия	2011	Технология и проект
16	ХПТ 90-15	Beijing Keen Lioyd Electromechanic Technology Co.,Ltd., г. Пекин, КНР	2009	Технология и проект
17	ХПЛ 250	Beijing Keen Lioyd Electromechanic Technology Co.,Ltd., г. Пекин, КНР	2008	Технология и проект
18	ХПТ 32 П (модерн.)	ОАО «ЧМЗ», г. Глазов, Россия	2006	Технология, проект и изготовление
19	ХПТ 40-8	Centravis, г. Никополь, Украина	2005	Технология, проект и изготовление
20	ХПТР 60-160	NFC, г. Хайдарабад, Индия	2004	Технология и проект
21	ХПТР 8-15 (модерн.)	ОАО «ЧМЗ», г. Глазов, Россия	2004	Технология, проект и изготовление
22	ХПТР 8-15 (модерн.)	FAE, г. Буэнос-Айрес, Аргентина	2002	Технология, проект и изготовление
23	ХПТР 8-15 (модерн.)	Fine Tube, г. Плимут, Великобритания	2000	Технология, проект и изготовление
24	ХПТР 8-15 (модерн.)	Superior, г. Колледжевилл, США	2000	Технология, проект и изготовление
25	ХПТР 8-15 (модерн.)	ОАО «МСЗ», г. Электросталь, Россия	2000	Технология, проект и изготовление
26	ХПТБ 2-110	г. Чжан Дзяган, КНР	1998	Технология и проект

27	ХПТ 30	ОАО «МСЗ», г. Электросталь, Россия	1997	Технология и проект
28	ХПТ 160	г. Чжень Ю, КНР	1995	Проект
29	ХПТ 250	г. Чжень Ю, КНР	1995	Проект
30	ХПТ 100	ОАО «КМЗ», г. Красноярск, Россия	1988	Технология и проект
31	ХПТ2-25-40(3шт)	ОАО «КМЗ», г. Красноярск, Россия	1982	Технология и проект
32	ХПТ 160-8	ОАО «ЧТПЗ», г. Челябинск, Россия	1978	Технология и проект
33	ХПТ 90-120	НЮТЗ, г. Никополь, Украина	1978	Технология и проект
34	ХПТ 40-5	ВИЛС, г. Москва, Россия	1974	Технология и проект
35	ТПТИ 40	ВНИТИ, г. Днепропетровск, Украина	1973	Технология и проект
36	ХПТ 30-М(4шт)	Мет. комбинат им. Ганева, Болгария	1973	Технология и проект